

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГАПОУ «КАТТ им. А.П. Обыденнова»  
А.З. Иمامеев  
20 10 года



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
программы подготовки специалистов среднего звена  
Государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
«Казанский автотранспортный техникум им. А.П. Обыденнова»  
по специальности  
**23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**  
(по видам транспорта, за исключением водного)  
(базовая подготовка)

Квалификация: техник-электромеханик  
Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.  
на базе основного общего образования  
Профиль получаемого профессионального  
образования - технический



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)							
		экзамен	зачет	дифференцированный зачет	курсовое проектирование	другие формы контроля	Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная				1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
									Всего занятий за весь период обучения	лекции	В т.ч. лаб. и практ. занятия	курсовое проектирование	1 семестр 16,5 нед.	2 семестр 22,5 нед.	3 семестр 17 нед.	4 семестр 23 нед.	5 семестр 16,5 нед.	6 семестр 23,5 нед.	7 семестр 16 нед.	8 семестр 13 нед.
О.00	Общеобразовательный цикл	4	0	7	0	10	2106	702	1404	866	538	0	594	810	0	0	0	0	0	0
	Общие учебные дисциплины	2	0	5	0	7	1454	485	969	556	413	0	425	544	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	1				1	117	39	78	30	48		78							
ОУД.02	Литература			2		1	216	72	144	144	0		49	95						
ОУД.03	Иностранный язык			2		1	201	67	134	0	134		50	84						
ОУД.04	Математика	2				1	351	117	234	138	96		99	135						
ОУД.05	История			2		1	234	78	156	141	15		66	90						
ОУД.06	Физическая культура		1	2			176	59	117	15	102		50	67						
ОУД.07	ОБЖ			2		1	105	35	70	60	10		33	37						
ОУД.08	Астрономия			2		1	54	18	36	28	8			36						
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	2	0	2	0	3	652	217	435	310	125	0	169	266	0	0	0	0	0	0
ОУД.09	Информатика	2				1	162	54	108	58	50		50	58						
ОУД.10	Физика	2				1	202	67	135	113	22		50	85						
ОУД.11	Естествознание (вкл. химия и биология)			2		1	171	57	114	61	53		36	78						
	химия						117	39	78	39	39			78						
	биология						54	18	36	22	14		36							
ОУД.13	Родная литература			2			117	39	78	78	0		33	45						
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный циклы	0	0	7	0	5	882	294	588	160	428	0	0	0	96	68	152	124	96	52
ОГСЭ.01	Основы философии			6			62	14	48	40	8							48		
ОГСЭ.02	История			5			62	14	48	40	8						48			
ОГСЭ.03	Иностранный язык			8		34567	190	20	170	0	170				28	34	32	38	28	10
ОГСЭ.04	Физическая культура		34567	8			340	170	170	0	170				28	34	32	38	28	10



ПМ.02	Организация деятельности коллектива и исполнителей	2	0	1	1	1	369	123	534	112	402	20	0	0	0	0	0	0	118	416
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управление ею	8			8	7	369	123	246	112	114	20							118	128
ПП.02	Производственная практика			8					288	0	288									288
ПМ.03	Участие в конструкторско-технологической работе	1	0	2	1	1	453	151	374	150	204	20	0	0	0	0	0	140	234	0
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики			7	7	6	453	151	302	150	132	20						140	162	
ПП.03	Производственная практика			7					72	0	72								72	
ПМ.04	Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики	2	0	2	0	2	405	135	342	135	207	0	0	0	0	78	156	108	0	0
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	5				4	300	100	200	100	100					78	122			
МДК.04.02	Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения			6		5	105	35	70	35	35						34	36		
ПП.04	Производственная практика			6					72	0	72							72		
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должам служащих (18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования)	2	0	3	0	2	354	118	560	118	442	0	0	0	224	336	0	0	0	0
МДК.05.01	Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования			3			102	34	68	34	34				68					

МДК.05.02	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава	4 (комплексный)				3	150	50	100	50	50				48	52				
МДК.05.03	Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытания надежности						102	34	68	34	34						68			
УП.05	Учебная практика			4		3			252	0	252				108	144				
ПП.05	Производственная практика			4					72	0	72					72				
	<b>Всего:</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>3</b>	<b>27</b>	<b>6696</b>	<b>2232</b>	<b>5328</b>	<b>2313</b>	<b>2955</b>	<b>60</b>	<b>594</b>	<b>810</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>594</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>468</b>
ПДП.00	Преддипломная практика																			4нед
ПА.00	Промежуточная аттестация												0,5 нед.	1,5 нед		1нед	0,5нед	1,5нед	1нед	1нед
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация																			6нед
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы																			4нед
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы																			2нед
Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год										<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	612	792	504	612	594	666	504	180	
Государственная итоговая аттестация:											учебной практики	0	0	108	144	0	0	0	0	
1. Выполнение дипломного проекта с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.)											производственной практики	0	0	0	72	0	180	72	288	
2. Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)											экзаменов	1	3	0	2	1	3	2	2	
											дифференцированных зачетов	0	7	3	7	4	6	4	3	
										зачетов	0	0	0	0	0	0	0	0		

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)**

№ п/п	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	истории, основ философии и правового обеспечения профессиональной деятельности;
2.	иностранный язык;
3.	математики;
4.	информатики;
5.	инженерной графики;
6.	технической механики;
7.	метрологии, стандартизации и сертификации;
8.	безопасности жизнедеятельности;
9.	охраны труда;
10.	методический.
	<b>Лаборатории:</b>
11.	материаловедения;
12.	электротехники и электроники
13.	электроэнергетических систем транспортного электрооборудования;
14.	технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования.
	<b>Мастерские:</b>
15.	Слесарно-механические;
16.	Электромонтажные.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
17.	спортивный зал;
18.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
19.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы:</b>
20.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
21.	актовый зал.

## 5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) разработан Государственным автономным профессиональным образовательным учреждением «Казанский автотранспортный техникум им. А.П. Обыденнова» на основании:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014г. № 387 (Зарегистрировано в Минюсте России 31.07.2014 N 33391)

- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.07.2017 № 47532);

- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО МОиН РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Письма ФИРО от 11.10.2017г. № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО»;

- Письма МОиН РТ от 18.01.2018 № 65/18 «Руководителям об изучении татарского языка».

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий – 90 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебных нагрузок. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 часов академических часов в неделю. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8-11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) включает в себя общеобразовательный цикл, общий гуманитарный и социально-экономический цикл, математический и общий естественнонаучный цикл, профессиональный; представленный

общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями, и разделы: учебная практика, производственная практика (по профилю специальности), производственная практика (преддипломная), промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация.

Срок освоения ППСЗ по специальности при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулы – 11 недель.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Методическими рекомендациями по выполнению индивидуальных проектов обучающимися при освоении дисциплин общеобразовательного цикла».

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Экзамены проводят по общеобразовательным дисциплинам: «Русский язык», «Математика» и профильным дисциплинам: «Физика» и «Информатика».

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов, как общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный, а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Практика является обязательным разделом ППСЗ и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Промежуточная аттестация по практикам проводится в форме дифференцированного зачета.

Текущий контроль по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на учебную дисциплину или междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию. На втором курсе в 4 семестре по междисциплинарным курсам профессионального модуля ПМ 05: МДК 05.02 и МДК 05.03 предусмотрен комплексный экзамен. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю или квалификационного (ПМ.05).

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не должно превышать – 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

При обучении в рамках профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривается освоение профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования.

Вариативная часть циклов программы подготовки специалистов среднего звена, направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части и введением новых дисциплин, умений и знаний, усиление профессиональной подготовки, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени (900 часов), отведенный на вариативную часть учебных циклов программы подготовки специалистов среднего звена, использован:

- на введение новых дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:
  - татарский язык в профессиональной деятельности – 40 часов,
  - русский язык и культура речи – 40 часов;
  - психология общения – 32 часа;
  - основы права – 40 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на освоение общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:
  - иностранный язык – 4 часа;
- на введение новых дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:
  - экология – 36 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на освоение общепрофессиональных дисциплин обязательной части:
  - инженерная графика – 50 часов,
  - техническая механика – 48 часов,
  - электротехника и электроника – 46 часов,
  - материаловедение – 22 часа,
  - метрология, стандартизация и сертификация – 22 часа,
  - правовое обеспечение профессиональной деятельности – 22 часа,
  - охрана труда – 22 часа;
- на введение новых общепрофессиональных учебных дисциплин:
  - основы экономики – 130 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на профессиональные модули обязательной части:
  - МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики – 30 часов,
  - МДК 02.01 Организация работы подразделения организации и управления ею – 10 часов,
- на введение нового междисциплинарного курса профессионального модуля:
  - МДК 04.02 Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения – 70 часов,
  - МДК 05.01 Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования – 68 часов,
  - МДК 05.02 Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава – 100 часов,

- МДК 05.03 Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытания надежности – 68 часов.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

При проведении учебных занятий по иностранному языку, информатике, татарскому языку в профессиональной деятельности, информационным технологиям, а также лабораторно-практических занятий учебные группы делятся на подгруппы.

В период обучения дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» с юношами проводятся учебные сборы, продолжительностью пять дней. К участию в учебных сборах привлекаются обучающиеся, не имеющие освобождения от занятий по состоянию здоровья.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образовательного стандарта и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект, дипломная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

После окончания полного курса обучения обучающимся выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования с получением среднего общего образования и присвоении квалификации техник-электромеханик по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного).